

Stückliste – SL3

Inhaltsverzeichnis

Anwendungsmöglichkeiten	3
Systemeingaben	4
Positionsliste	6
Profilauswahl	7
Materialliste	7
Zuschläge	8
Bezeichnungen	8
Ausgabe	9
Ausgabesteuerung	9

Grundlegende Dokumentationen - Übersicht

Neben den einzelnen Programmhandbüchern (Manuals) finden Sie grundlegende Erläuterungen zur Bedienung der Programme auf unserer Homepage www.frilo.eu (▶ Service ▶ Fachinformationen ▶ Bedienungsgrundlagen).

Anwendungsmöglichkeiten

Mit dem Programm SL3 können Stücklisten für den Stahlbau erstellt werden. Nach DIN 18360 bzw. DIN 18355 werden die Gewichte ermittelt und wahlweise die Anstrichflächen.

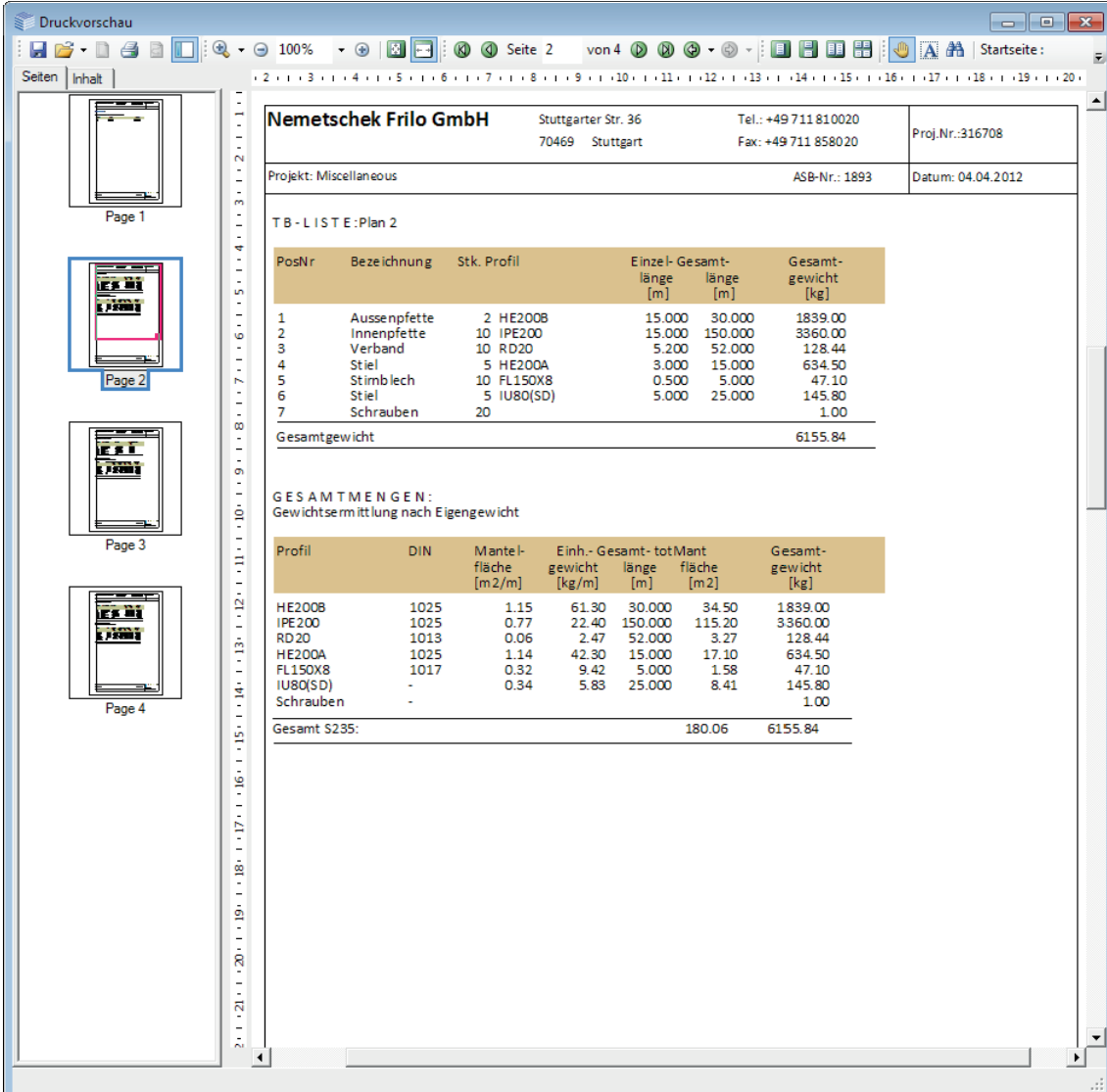
Die Gewichte für die Berechnung nach DIN 18360 werden bei U- und I-Profilen als Handelsgewichte angesetzt, bei Flachstahl mit $8,0 \text{ kg/dm}^3$ ermittelt und bei anderen Walzprofilen mit einem Zuschlag von 2%.

Zum Programm gehört die [Frilo-Profildatei](#). Diese enthält eine Reihe von Sonderprofilen (Doppel-T) der Firma ARBED sowie genormte Walzprofile (DIN-Profile).

Es können weiterhin Flacheisen verarbeitet werden. Bleche werden wie Flacheisen eingegeben.

Die Gewichte und Anstrichflächen der Flacheisen und Rohre werden aus den Eingaben ermittelt - eine Plausibilitätskontrolle erfolgt hier nicht.

Die Q-H- und R-H-Profile basieren auf dem Stand der MSH-Profile 1980.



Nemetschek Frilo GmbH Stuttgart Str. 36 Tel.: +49 711 810020
70469 Stuttgart Fax: +49 711 858020 Proj.Nr.:316708

Projekt: Miscellaneous ASB-Nr.: 1893 Datum: 04.04.2012

T B - L I S T E : Plan 2

PosNr	Bezeichnung	Stk.	Profil	Einzel- länge [m]	Gesamt- länge [m]	Gesamt- gewicht [kg]
1	Aussenpfette	2	HE200B	15.000	30.000	1839.00
2	Innenpfette	10	IPE200	15.000	150.000	3360.00
3	Verband	10	RD20	5.200	52.000	128.44
4	Stiel	5	HE200A	3.000	15.000	634.50
5	Stimblech	10	FL150X8	0.500	5.000	47.10
6	Stiel	5	IU80(SD)	5.000	25.000	145.80
7	Schrauben	20				1.00
Gesamtgewicht						6155.84

GESAMTMENGEN:
Gewichtsermittlung nach Eigengewicht

Profil	DIN	Mantel- fläche [m ² /m]	Einw.- gewicht [kg/m]	Gesamt- länge [m]	totMant fläche [m ²]	Gesamt- gewicht [kg]
HE200B	1025	1.15	61.30	30.000	34.50	1839.00
IPE200	1025	0.77	22.40	150.000	115.20	3360.00
RD20	1013	0.06	2.47	52.000	3.27	128.44
HE200A	1025	1.14	42.30	15.000	17.10	634.50
FL150X8	1017	0.32	9.42	5.000	1.58	47.10
IU80(SD)	-	0.34	5.83	25.000	8.41	145.80
Schrauben	-					1.00
Gesamt S235:				180.06	6155.84	

Systemeingaben

In der Planliste werden die bereits definierten/gespeicherten Pläne aufgeführt.

Stückliste
Planliste

X	Plan Nr	Bauteil	Pos	geändert	Autor	erstellt
x	1	Decke 1	7	15.07.2015	Ziegler	13.05.2009
	2	Decke 2	7	15.07.2015	Ziegler	13.05.2009

< 2 / 2 >

Plan Nr	<input type="text" value="1"/>	Bearbeiter	<input type="text" value="Ziegler"/>
Listen Nr	<input type="text" value="1"/>	Bauteil	<input type="text" value="Decke 1"/>
Auftrag Nr	<input type="text" value="71460"/>	Bemerkung	<input type="text" value="Goethestraße SB1"/>

Neuen Plan erstellen

Klicken Sie auf den Button "neu" und geben Sie die gewünschten Bezeichnungen (alphanumerisch) für Plan Nr, Listen Nr, Auftrag Nr, Bearbeiter, Bauteil und Bemerkung ein. Diese Angaben erscheinen dann am Beginn der Ausgabe, sofern sie in der Ausgabesteuerung unter Planverzeichnis / Listenkopf ausgewählt sind. Wenn Sie diese Bezeichnungen später wieder ändern wollen, wählen Sie den entsprechenden Plan aus (Mausklick) und bestätigen Sie jede geänderte Eingabe in einem dieser Felder mit der Return-Taste.

Nach der Angabe der Bezeichnungen gelangen Sie per Return-Taste in die Positionsliste (Liste zur Eingabe der einzelnen Positionen).

Plan kopieren

Über "kopieren" wird eine gewählter Plan kopiert und in die nächste Zeile eingefügt.

Plan löschen

Über "löschen" wird eine gewählter Plan gelöscht.

Plan bearbeiten (Positionsliste aufrufen)

Wählen Sie einen Plan aus (Mausklick auf den Plan) und klicken Sie dann auf den Button "Bearbeiten", um die Positionsliste zu ändern (alternativ können Sie auch auf einen Plan doppelklicken).

Mehrere Pläne für die Ausgabe markieren

Die Ausgabe von Plänen/Listen erfolgt nur für ausgewählte/markierte Pläne.

Sie können mehrere Pläne markieren, indem Sie die entsprechende Tabellenzelle in der linken Spalte ("X") anklicken – markierte Einträge werden in der ersten Spalte durch ein "x" gekennzeichnet. Ein weiterer Klick auf die x-Zelle entfernt die Markierung wieder.

Planliste sortieren

Durch einen Mausklick auf den jeweiligen Spaltenkopf (z.B. auf Planliste) werden die Einträge entsprechend den Spalteninhalten alphabetisch sortiert (erster Klick = aufsteigend, zweiter Klick = absteigend, dritter Klick ursprüngliche Reihenfolge).

Materialliste

Aufruf der Materialliste, die Sie dann bearbeiten (erweitern, löschen) können. Diese Materialliste kann dann in der Positionsliste über die <F5>-Taste zur Auswahl des Materials aufgerufen werden.

Zuschläge

Hier können Sie für Kleinteile und Schweißnähte prozentuale Zuschläge zum Gesamtgewicht angeben sowie einen eigenen Zuschlag für die Berechnung nach Handelsgewicht.

Bezeichnungen

Eine Liste der Bezeichnungen kann erweitert/geändert werden. Diese Bezeichnungen können in der Positionsliste zur Auswahl angezeigt werden.

Positionenliste

Aufruf per Doppelklick auf einen Eintrag in der Planliste oder (bei markiertem Plan) über das Symbol



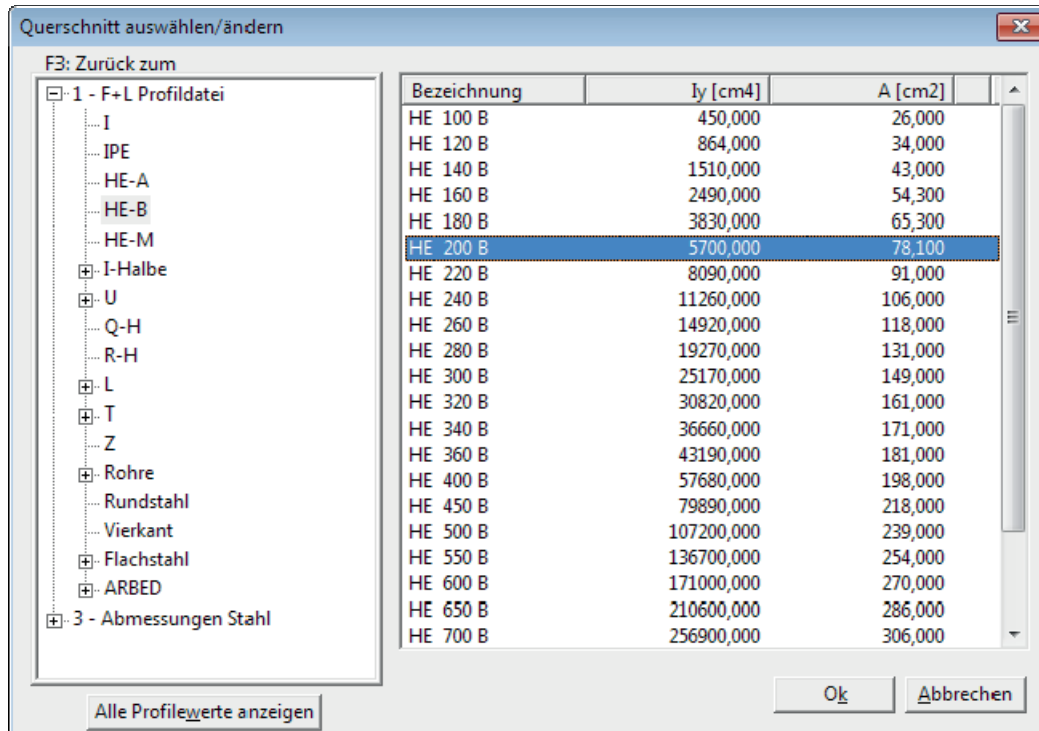
- Position** Eingabe einer Positionsnummer.
- Bezeichnung** Auswahl bzw. Eingabe einer Bezeichnung. Über die <F5>-Taste erhalten Sie eine Liste mit bereits existierenden Bezeichnungen (Pfette, Riegel, Lasche, usw.), aus der Sie eine Bezeichnung auswählen können. Bei Eingabe einer neuen Bezeichnung werden Sie gefragt, ob diese Bezeichnung auch in die Liste aufgenommen werden soll.
- Stück Anz.** Geben Sie hier die Anzahl der Stücke an.
- Profil** Über die Taste <F5> erhalten Sie die Querschnittsauswahl, über die Sie einen Querschnitt aus der FL-Profildatei auswählen oder einen Querschnitt über seine Abmessungen eingeben können.
- DIN** Sofern Sie einen Querschnitt aus der Profildatei gewählt haben, wird hier die entsprechende Norm angezeigt. Bei selbstdefinierten Querschnitten wird ein "-" angezeigt.
- M.fl.** Mantelfläche (bei Standardprofilen > 0)
- Mat.** Über die Taste <F5> erhalten Sie die Materialliste zur Materialauswahl (über den Button Materialliste im Hauptfenster können Sie die Liste auch selbst erweitern).
- Länge** Eingabe der Länge des Einzelstückes.
- Eigen. G** Anzeige des Eigengewichtes in kg/m.
- Gesamt G** Anzeige des Gesamtgewichtes (Anzahl · Länge · Eigengewicht) in kg.
- Teil** H = Hauptteil, A = Anbauteil, L = loses Teil (wird z.Zt. nicht berücksichtigt).
- X** Ist diese Option markiert, so wird diese Position bei der Berechnung/Ausgabe berücksichtigt, andernfalls wird diese Position zwar aufgelistet, jedoch bei der Berechnung/Ausgabe nicht berücksichtigt.

	Position	Bezeichnung	Stk Anz.	Profil	DIN	M.fl. [m ² /m]	Mat.	Länge [m]	Eigen. G [kg/m]	Gesamt G [kg]	Teil	X
1	1	Aussenpfette	2	HE200B	1025	1,150	S235	15,000	61,300	1839,000	H	<input checked="" type="checkbox"/>
2	2	Innenpfette	10	IPE200	1025	0,768	S235	15,000	22,400	3360,000	H	<input checked="" type="checkbox"/>
3	3	Verband	10	RD20	1013	0,063	S235	5,200	2,470	128,440	H	<input checked="" type="checkbox"/>
4	4	Stiel	5	HE200A	1025	1,140	S235	3,000	42,300	634,500	L	<input checked="" type="checkbox"/>
5	5	Stimblech	10	FL150X8	1017	0,316	S235	0,500	9,420	47,100	L	<input checked="" type="checkbox"/>
6	6	Stiel	5	IU80(SD)	-	0,336	S235	5,000	5,832	145,800	H	<input checked="" type="checkbox"/>
7	7	Schrauben	20		-	0,336				1,000	L	<input checked="" type="checkbox"/>
*												

Profilauswahl

In der Spalte „Profil“ rufen Sie über die F5-Taste die Profilauswahl auf und wählen oder definieren/ändern den gewünschten Querschnitt.

Siehe hierzu Dokument [Querschnittsauswahl.pdf](#)



Materialliste

Aufruf der Materialliste:

In der Positionsliste können Sie im Feld "Mat" über die <F5>-Taste diese Liste aufrufen und ein Material auswählen.

Um die Liste zu bearbeiten, klicken Sie im Hauptfenster auf den Button Materialliste.

Sie können Einträge über die rechts stehenden Symbole hinzufügen oder löschen.



Zuschläge

Hier können Sie für Kleinteile und Schweißnähte prozentuale Zuschläge zum Gesamtgewicht angeben sowie einen eigenen Zuschlag für die Berechnung nach Handelsgewicht.

Diese Zuschläge können bei der Ausgabe wahlweise berücksichtigt werden → siehe [Ausgabesteuerung](#).

Bezeichnungen

Aufruf über den Button "Bezeichnungen".

Die Liste der Bezeichnungen (zur Auswahl in der Positionsliste) können Sie ändern/erweitern.

Über die einzelnen Symbole können Sie Einträge hinzufügen, einfügen oder löschen

(siehe hierzu auch Symbole der Tabelle).

az↓ Sortieren aufsteigend (a bis z)

az↑ Sortieren absteigend (z bis a)

Schreibschutz

Durch Aktivieren des Schreibschutzes (auf das Schlosssymbol klicken), können Sie die Bezeichnungen vor ungewollten Änderungen schützen (keine Modifikation möglich, bis Sie den Schreibschutz durch nochmaliges Anklicken wieder entfernen). Bei eingeschaltetem Schreibschutz werden die Einfüge- und Lösch-Symbole ge-graut dargestellt.

Vorlage lesen / Als Vorlage schreiben

Sie können die (geänderten) Bezeichnungen als Vorlage speichern und bei Bedarf z.B. in einem anderen Projekt wieder einlesen.

Ausgabe

Ausgabe der Systemdaten, Ergebnisse und Grafik auf Bildschirm oder Drucker.

Über den Punkt Ausgabe in der Hauptauswahl steuern Sie den Ausdruck bzw. die Anzeige auf Bildschirm.

Ausgabeoptionen	Über diese Optionen können Sie den Umfang der Ausgabe einschränken. Markieren Sie die gewünschten Ausgaben (Planliste, TB-Liste ...) mit einem Häkchen.
Ausgabesteuerung	Über die Ausgabesteuerung konfigurieren Sie Aussehen und Umfang der einzelnen Listen.
Bildschirm	Anzeige der Werte in einem Textfenster
Drucken	Starten der Ausgabe auf den Drucker.

Ausgabesteuerung

Im Dialog Ausgabesteuerung konfigurieren Sie die Ausgabelisten (was ausgegeben werden soll und was nicht).

Die Ausgabe erfolgt für (mehrere) ausgewählte Pläne oder für den aktuellen (markierten) Plan.

Mehrere Pläne auswählen

Sie können mehrere Pläne markieren, indem Sie bei gedrückter <Strg>-Taste auf die einzelnen Pläne klicken. Per Shift-Taste und Mausclick können Sie mehrere aufeinander folgende Pläne markieren (Shift-Taste drücken, auf den ersten Plan klicken und bei gedrückter Shift-Taste auf den letzten Plan klicken).

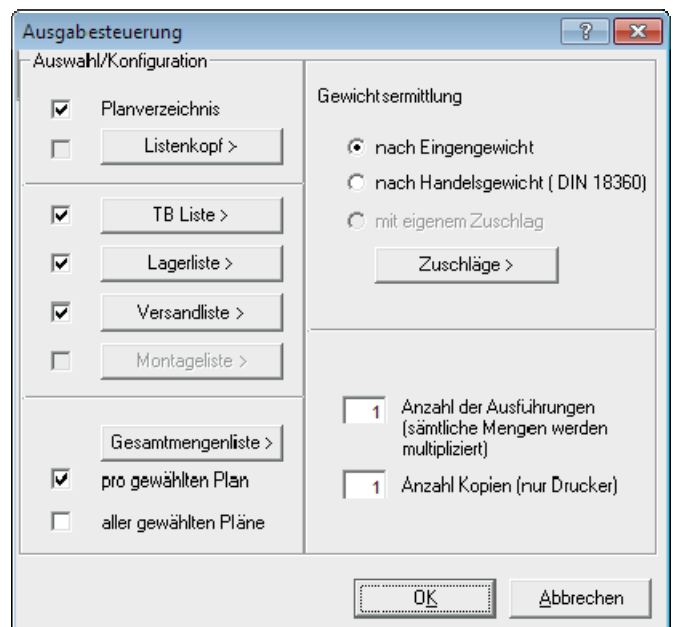
Planverzeichnis Ausgabe ein/ausschalten (entspricht der Ausgabeoption in der Hauptauswahl).

Listenkopf Konfiguration des Listenkopfes. Legt fest, welche Elemente des Listenkopfes (Plan Nr, Listen Nr, Bauteil usw.) im Listenkopf ausgegeben werden sollen. Die Einstellungen können als Standardvorgabe gespeichert (und wieder gelesen) werden.

TB Liste Konfiguration des TB-Listenkopfes. Da diese Liste (Position, Bezeichnung, Anzahl, ... Gesamtgewicht) sehr breit ist, können Sie die Breite der einzelnen Spalten individuell anpassen. Markieren Sie die Elemente, die in der Liste aufgeführt sein sollen und geben Sie für jede Spalte eine Breite (Anzahl der Zeichen) an. Die Mindestbreite richtet sich nach der Spaltenbezeichnung (z.B. benötigt "Bezeichnung" mindestens 11 Zeichen). Die aktuelle Zeilenlänge der markierten Einträge wird zur Übersicht oben angezeigt. Die Einstellungen können als Standardvorgabe gespeichert (und wieder gelesen) werden.

Lagerliste Auch die Lagerliste können Sie wie die TB-Liste individuell konfigurieren.

Versandliste Konfiguration des Versand-Listenkopfes. Siehe TB-Liste.



Gesamtmenge Konfiguration des Listenkopfes der Gesamtmenge. Siehe TB-Liste. Sie können optional die Gesamtmenge oder die Gesamtmenge pro gewähltem Plan ausgeben (entspricht der Ausgabeoption "Mengenliste(n)" in der Hauptauswahl).

Gewichtsermittlung Die Gewichtsermittlung erfolgt wahlweise nach Eigengewicht, nach Handelsgewicht oder mit eigenem Zuschlag (diese Option wird erst aktiv, wenn Sie im Dialog "Zuschläge" eigene Werte eingetragen haben).

Anzahl der Ausführungen

Bei mehreren gleichen Geschossen können Sie hier die Anzahl der Ausführungen angeben (die Mengen werden mit diesem Faktor multipliziert).

Anzahl der Kopien

Sie können mehrere Kopien auf den Drucker ausgeben.